

Detallierte Montageschritte

Ventilzähler MC mit geschraubtem Anschluss VZ8

Einzelteile Ventilanschluß-Set für VZ8 - 1/2", 3/4" oder 1"



Ventilteller



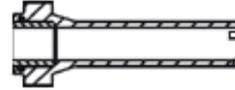
Innenrohr



Dichtung

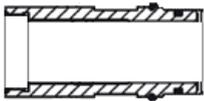


Ventiladapter



Regulierstück

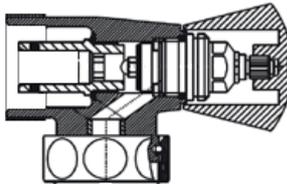
Einzelteile Ventilzähler-Set Einstrahl Typ MC



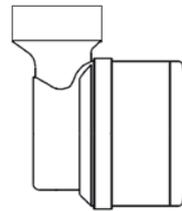
Außenrohr



Überwurfmutter



Armatur mit Absperrung

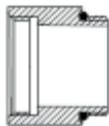


Wasserzähler Typ MC

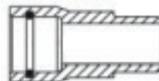
Zubehör - Verlängerungssatz 30 mm (22 mm)



Zentrierstück



Außenrohrverlängerung



Innenrohrverlängerung

Zubehör - Rosette



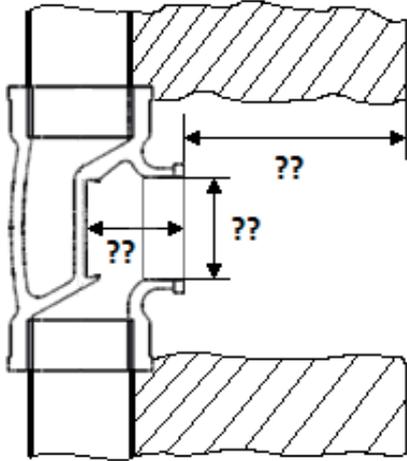
Wandrosette für Ventilzähler 2-teilig verchromt

Detaillierte Montageschritte Ventalzähler MC mit geschraubtem Anschluss VZ8

Zusammenbau ohne Verlängerungssatz

Schritt 1

Größe und Einbautiefe des Absperrventils feststellen. Wenn ein kompletter Ventalzähler vorliegt, weiter mit Schritt 3.



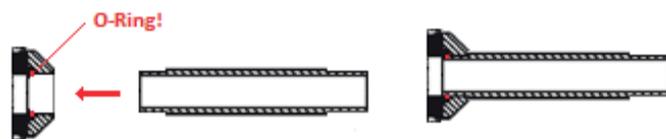
Größe	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Gewinde	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/4
Sitztiefe*	21,5 ± 1,5	25,5 ± 1,5	30 ± 1,5	35 ± 1,5
Mögliche Einbautiefe	19 bis 35	20 bis 34	s.o.	s.o.

* Tabelle 1 Maße nach DIN 3512 (11/85)

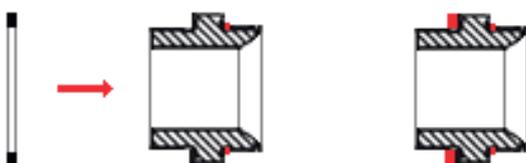
Schritt 2

Passende Anschlussstücke zusammenstellen, Ventiladapter mit passenden Dichtungen* und Innenrohren.

Achtung: ab 3/4" ist ein O-Ring** vorhanden!



* O-Ring erst ab 3/4"

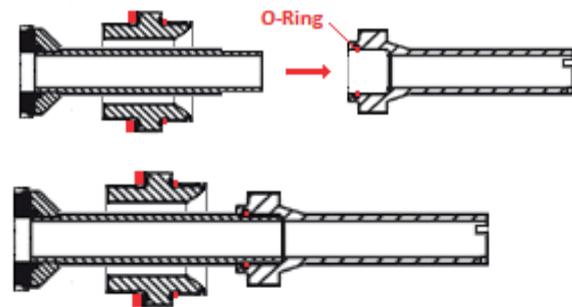


* Die Größe 1/2" ist mit Flachdichtung ausgestattet.

** Andere Größen sind mit O-Ring ausgestattet.

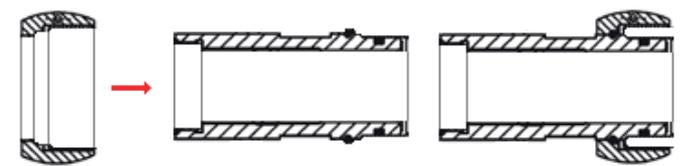
Schritt 3

Innenrohr in das Regulierstück einstecken.



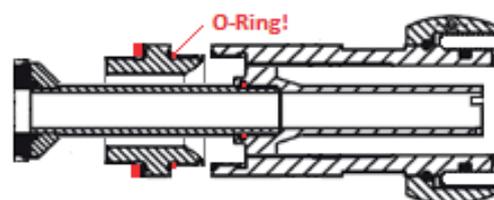
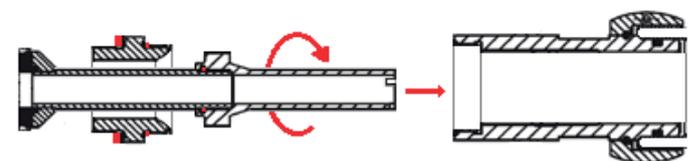
Schritt 4

Die Überwurfmutter über das Außenrohr führen.



Schritt 5

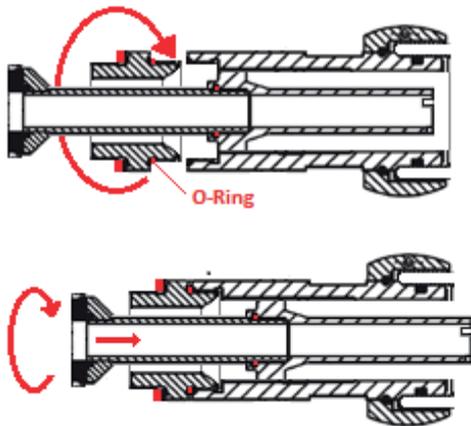
Das mehrteilige Innenrohr mit der Kerbe in Richtung der Armatur, ventiltseitig 2-3 Gewindegänge in das Außenrohr einschrauben



Detaillierte Montageschritte Ventilmähler MC mit geschraubtem Anschluss VZ8

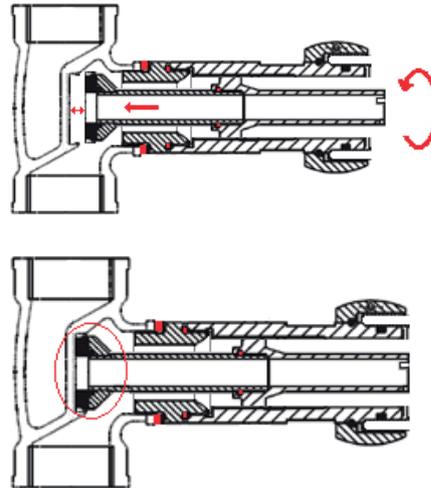
Schritt 6

Bei den Größen $\frac{1}{2}$ " und $\frac{3}{4}$ " den Ventiladapter auf das Außenrohr schrauben (Feingewinde). Auf die richtige Lage der O-Ring-Dichtung achten. Anschließend das Innenrohr bis auf Anschlag einschrauben.



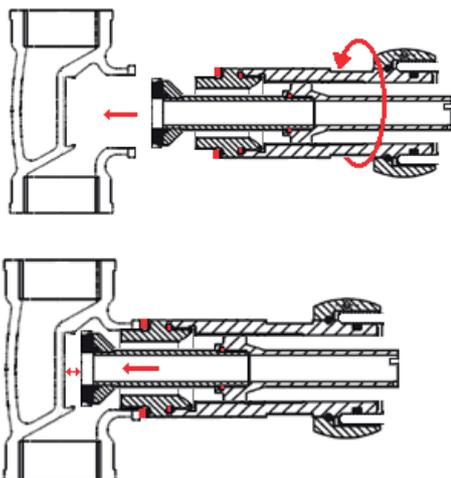
Schritt 8

Das Innenrohr mit einem flachen Schraubenzieher an der Kerbe des Regulierstücks festziehen.



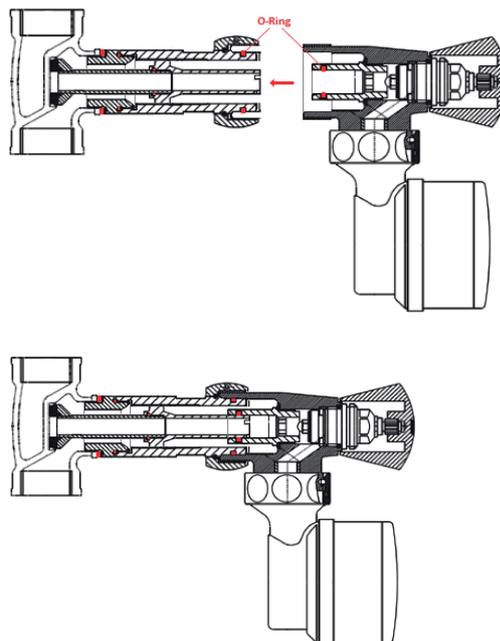
Schritt 7

Das komplette Anschlussstück dicht in das Ventilunterteil einschrauben.



Schritt 9

Ventilmählerarmatur auf das Innenrohr und den Ventilmähleranschluss stecken und mit der Überwurfmutter handfest anziehen. Armatur im Uhrzeigersinn in die Endposition schwenken und Überwurfmutter festziehen.



ZENNER International GmbH & Co. KG

Römerstadt 6 | 66121 Saarbrücken | Germany

Telefon +49 681 99 676-30

Telefax +49 681 99 676-3100

E-Mail

Internet

info@zenner.com

www.zenner.de

Detailed assembly steps

MC valve meter with screwed connection VZ8

Single parts of valve connecting set VZ8 1/2", 3/4" or 1"



Valve disc



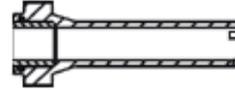
Internal pipe



Seals

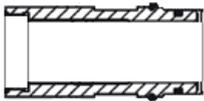


Valve adapter



Regulation part

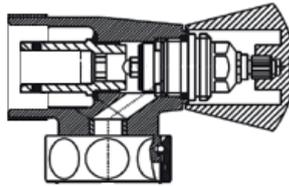
Single parts of valve meter set type MC



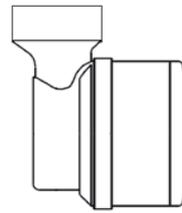
External pipe



Coupling nut



Fitting with shut-off

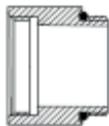


Valve meter type MC

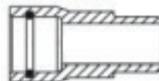
Accessory extension set 30 mm (22 mm)



Centring piece



External pipe extension



Internal pipe extension

Accessory rosette



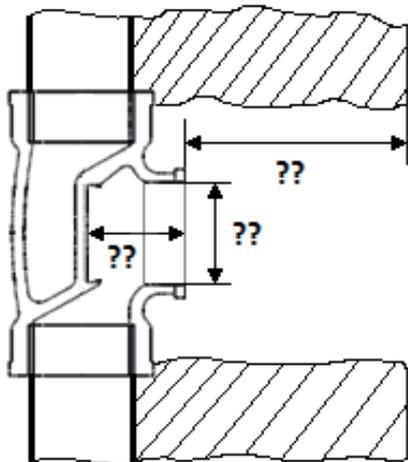
Wall rosette for valve meter 2-part chrome-plated

Detailed assembly steps MC valve meter with screwed connection VZ8

Assembly without extension set

Step 1

Determine the size and installation depth of the shut-off valve. If a complete valve meter is available, go to step 3.



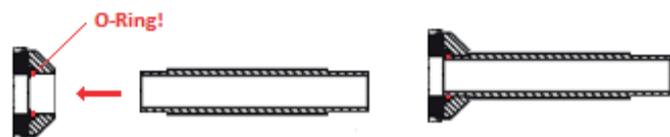
Size	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Thread	G 1/2	G 3/4	G 1	G 1 1/4
Seat depth*	21.5 ± 1.5	25.5 ± 1.5	30 ± 1.5	35 ± 1.5
Possible installation depths	19 to 35	20 to 34	See above	See above

* Table 1 dimensions according to DIN 3512 (11/85)

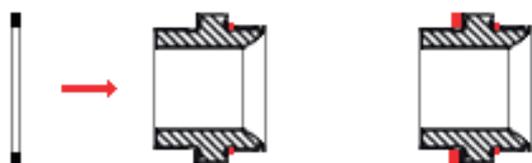
Step 2

Assemble suitable connection parts, valve adapter with suitable seals* and inner tubes.

Attention: from 3/4" an O-ring** is used



* use O-Ring from 3/4"

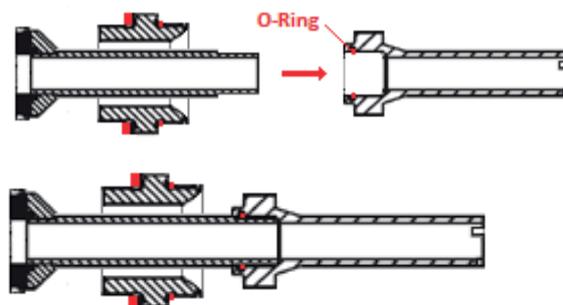


* The size 1/2" is equipped with a flat gasket.

** All other sizes are fitted with O-Ring.

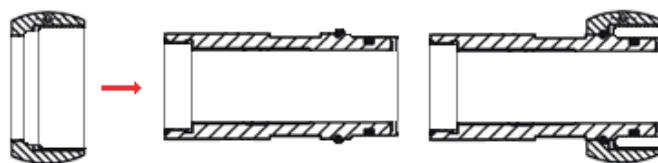
Step 3

Insert the inner tube into the regulation part.



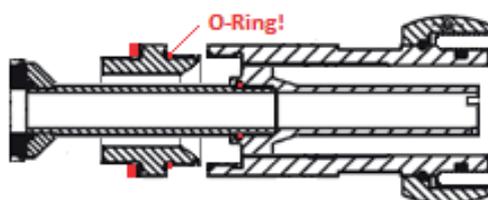
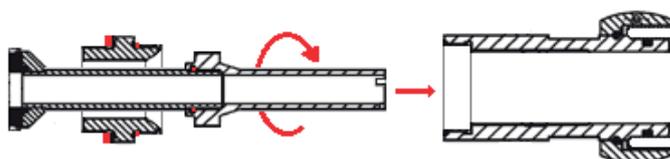
Step 4

Guide the coupling nut over the external pipe.



Step 5

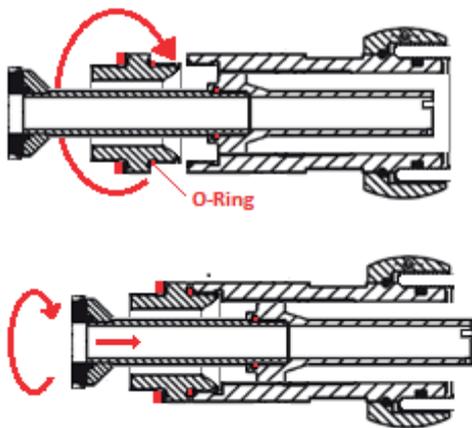
Screw the multi-part internal pipe with notch in the direction of the fitting, on the valve side 2-3 complete threads into the external pipe.



Detailed assembly steps MC valve meter with screwed connection VZ8

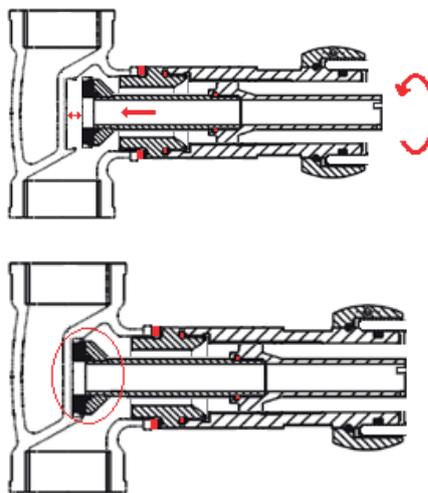
Step 6

Screw the valve adapter onto the outer tube in sizes ½" and ¾" (Fine thread). Pay attention to the correct position of the O-ring. Then screw in the inner tube as far as possible.



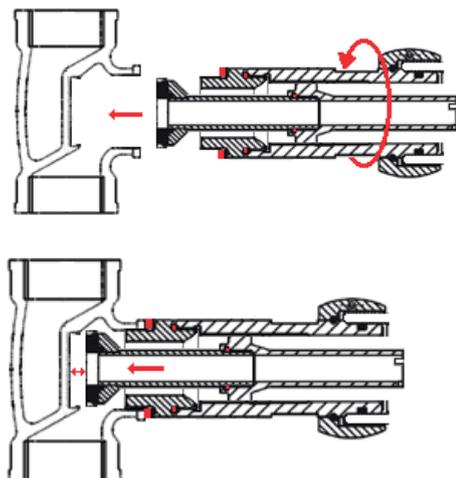
Step 8

Use a flat screwdriver to tighten the inner pipe at the notch of the regulation part.



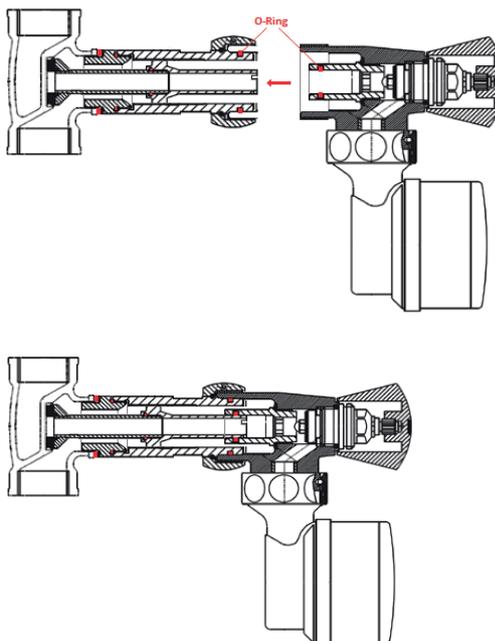
Step 7

Screw the complete connecting part tightly into the lower part of the valve.



Step 9

Place the valve meter fitting onto the internal pipe and valve meter connection and hand-tighten with the coupling nut. Swivel the fitting clockwise to the end position and tighten the coupling nut.



ZENNER International GmbH & Co. KG

Römerstadt 6 | 66121 Saarbrücken | Germany

Phone +49 681 99 676-30

Fax +49 681 99 676-3100

E-Mail info@zenner.com

Internet www.zenner.com